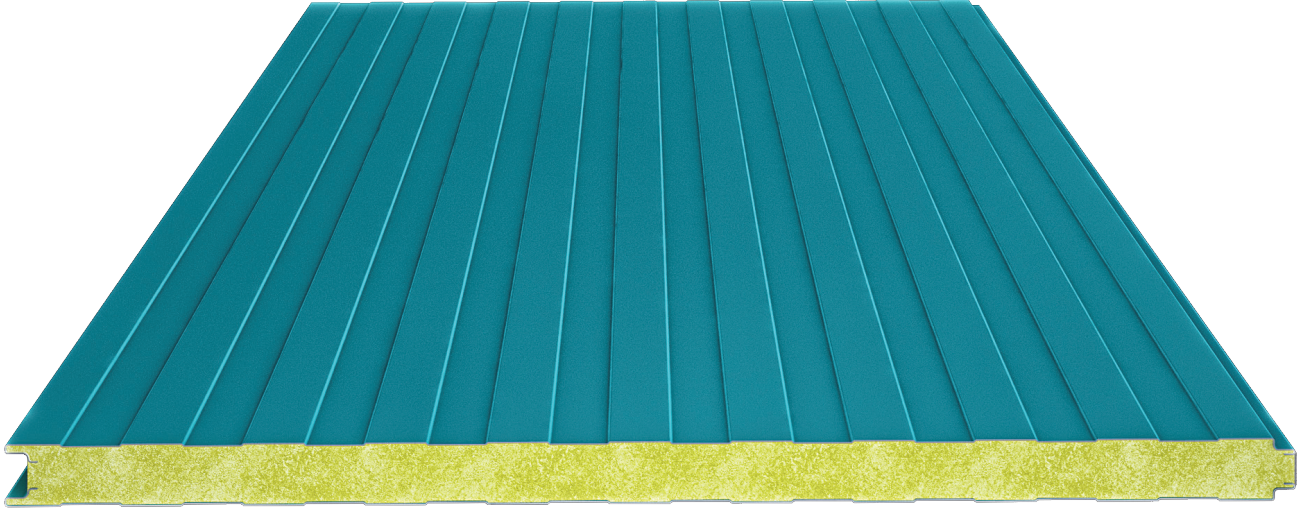


Opti WD Dıştan Vidalı Cephe Paneli



Ürün Tanımı

Cephe Sandviç Paneli

Üretim Yeri

İstanbul, İskenderun

Uygulama Alanları

- Prefabrik yapılar
- Sanayi yapıları
- Askeri yapılar
- Sosyal yapılar
- Zirai yapılar
- Spor tesisleri
- Şantiye binaları
- Silolar
- Hipermarketler
- Alışveriş merkezleri
- Hal binaları
- İdari binalar

gibi taşıyıcı sistemi çelik veya prefabrike beton olan yapılarda kullanılır.

Assan Panel ürünlerini kullanan uygulamacılar eğitilmiş, tecrübeli, Assan Panel'in teknik dokümantasyonlarına bağlı olarak ürünü uygulamaya yetkin ve donanımlı olmalıdır. Uygulamacılar bu ürünü kullanırken uygun kişisel korunma ekipmanları kullanmalı ve iş güvenliği önlemlerini almalıdır. Bu teknik doküman yayınlandığı tarihteki güncel ürün bilgilerine göre düzenlenmiştir. Assan Panel'in ilgili ürünlerin özelliklerini değiştirme hakkı saklıdır. Kullanıcılar, her zaman, ilgili ürünün Assan Panel'e başvurarak temin edebilecekleri Yerel Ürün Bilgi Föyü'nün en son baskısını dikkate almalıdır.

Performans Değerlendirmesi

En iyi ısı yalıtım değerlerine sahiptir.

Hızlı ve sorunsuz montajı hem zamandan hem de işçilikte tasarruf sağlar.

Poliüretan bünyesinde su tutmaz, bakteri ve haşaret barındırmaz.

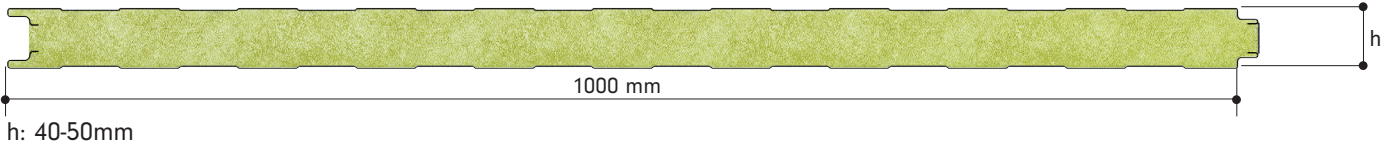
Poliüretanın şişirilmesinde n-Pentane gazı kullanılması sayesinde doğaya hiçbir zarar verilmez.

Renkli yüzeyi sayesinde sıva, boya gibi ilave kaplamalara gerek duyulmaz.

Hem yatay hem de düşey uygulanabilir.

Bağlantı elemanının gizli olması sayesinde cephelerde görsel avantaj sağlar.

Ölçüler



Faydalı En	1000 mm
Minimum boy	2 metre
Maksimum boy	6 metre

Poliüretan (PUR)



Poliüretan Yoğunluk (EN 1602)	38 ±6 kg/m ³
Poliüretan Kalınlığı	40-50 mm
Isı İletim Katsayısı (EN 13165)	0,022-0,024 W/mK
Üst Metal Kalınlığı	0,35-0,45-0,50 mm
Alt Metal Kalınlığı	0,35-0,40 mm
Sac Kalitesi (EN 10327)	DX51 D+Z Boyalı Galvanzili Sac (Astar üzeri son kat polyester boya)

Isıl Geçirgenlik Değerleri

Panel Kalınlığı	U Isıl Geçirgenlik W/m ² K)	R Isıl Geçirgenlik (m ² K/W)	R Isıl Geçirgenlik (ft ² °F h/Btu)
40 mm	0,547	1,8281	12,55
50 mm	0,447	2,2371	15,4

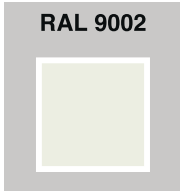
Mekanik Özellikleri

Çelik Yüzeyler Akma Dayanımı	Min. 220 N/mm ² (BGS)
Panelin Çekme Dayanımı	Min. 140 N/mm ² (ALU)
Çekirdek Malzeme Basınç Dayanımı	Min. 0,095 Mpa

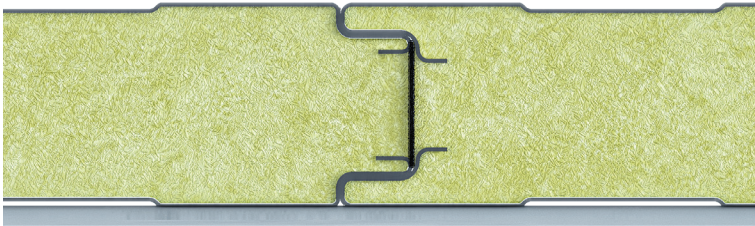
Tolerans Değerleri

Panel Uzunluğu	Panel Kalınlığı	Panel Örtü Genişliği	Gönyeden Sapma
L ≤ 3000 mm. ise ±5 mm., L > 3000 mm. ise ±10 mm.'dir	D ≤ 100mm ±2mm	Tüm profiller için ±2mm	s ≤ anma örtü kalınlığının (w) %0,6'sı. / (En x 0,006)

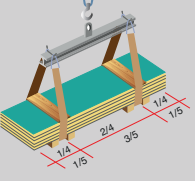
Standart Renk Seçenekleri



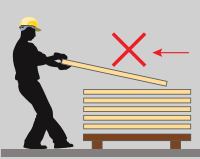
Birleşim Detayları



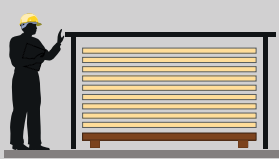
Sandviç Panellerin Korunması



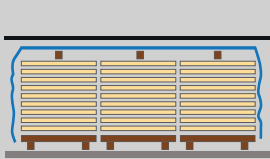
Vinçle kaldırmada malzemeyi sapan ezmesinden koruyunuz ve alt taşıyıcıları ölçülere uygun yerleştiriniz.



İstifteki paneli, kısaysa iki uçundan, uzunsu uçlarından ve ortasından kaldırırsınız, çekmeyiniz. Çekme, özellikle boyalı panellerde çizik sebebi olabilir.



Kısa süreli bekleme halinde dahi panelleri dış etkilere koruyunuz, su birikmesine karşı mümkünse çok az eğimli alan seçiniz.



Şantiyede uzun süre bekleyecek panelleri mümkünse kapalı yere alınız.



Panel üzerine basmayınız.